

CHARGÉ.E DE SUPPORT EN SALLE BLANCHE

(CDI)

Rejoindre DIAMFAB c'est participer à la révolution du diamant semiconducteur !

CONTEXTE

DIAMFAB est une start-up *deeptech* née au sein de l'Institut Néel (CNRS - Grenoble), avec une mission claire : transformer l'industrie des semi-conducteurs et révolutionner le secteur de l'électronique de puissance. Forte de plus de 30 ans de recherche et développement, notre expertise repose sur la synthèse de wafers en diamant à haute valeur ajoutée pour l'industrie des semi-conducteurs. Nous concevons également des architectures de composants électroniques et développons les procédés de fabrication nécessaires. Pourquoi la solution diamant ? Parce que ses propriétés intrinsèques extraordinaires en font le matériau ultime pour l'électronique de nouvelle génération. Nos produits ouvrent la voie à des applications clés pour la transition énergétique, l'électrification ainsi que la décarbonation de notre société. Nous sommes aujourd'hui à un tournant qui est la préparation à l'industrialisation de notre solution.

MISSION

Dans le cadre du développement de notre technologie de pointe, nous recherchons un(e) chargé(e) de support en salle blanche motivé(e) pour contribuer à la fabrication de nos composants en diamant semiconducteur en salle blanche.

Afin de démontrer la maturité de notre technologie, nous concevons des composants électroniques tels que des diodes, des condensateurs et des transistors. Leur fabrication implique une succession d'étapes techniques incluant notamment la lithographie, le dépôt métallique et la gravure.

Votre mission ? Participer activement à la réalisation de ces étapes clés, tout en assurant le suivi des procédés grâce à des outils de métrologie (microscopie, profilométrie...). Pour suivre la déviation des procédés, vous devrez quantifier la fiabilité de vos mesures.

Cette offre de poste vous offrira l'opportunité unique de prendre part à la majorité de la chaîne de fabrication de composants électroniques innovants, tout en développant un éventail de compétences techniques à forte valeur ajoutée.



DIAMFAB

Vos responsabilités principales incluront :

- La préparation des lots de fabrication
- La réalisation des étapes de fabrication en salle blanche : lithographie, gravure diamant, dépôt métallique, dépôt de diélectrique
- La caractérisation des étapes réalisées et le suivi des déviations des procédés via des outils de métrologie : microscopie, profilométrie optique et mécanique
- L'évaluation de la fiabilité des mesures réalisées (calcul d'incertitude, dispersion de mesure, etc.)
- Le suivi des lots de fabrication (wafers et procédés)
- Le développement de procédés pour assurer la reproductibilité/optimisation des étapes de fabrication

CADRE DE TRAVAIL

En plus de profiter d'un environnement géographique privilégié, vous intégrerez DIAMFAB, une start-up à taille humaine, dynamique, multi-spécialiste, et composée de profils variés.

Vous évoluerez au sein de l'équipe *Composants*, encadré(e) par Juliette LETELLIER, Manager R&D de l'équipe, et Julien FAGOT, chargé de support en salle blanche. Vous travaillerez dans un environnement stimulant, collaboratif et orienté innovation.

PROFIL

- Vous avez un niveau DUT/BUT - licence 3, dans les domaines Mesures physiques, Chimie des matériaux, avec une première expérience de travail en salle blanche,
- Vous possédez des connaissances en métrologie et technologie de salle blanche,
- Vous êtes rigoureux(se), organisé(e), autonome et doté(e) d'un bon esprit d'analyse
- Vous êtes capable de vite et bien vous intégrer dans une équipe jeune et dynamique,

Alors n'hésitez pas à nous envoyer votre candidature !

OÙ ET QUAND ?

Où : Fontaine / Grenoble – Isère. Notre site est situé à Fontaine et les activités salle blanche sont partagées entre le site CEA et le site CNRS – Institut Néel.

Quand : Démarrage en novembre 2025

CANDIDATURE

Les candidatures (CV et lettre de motivation) sont à envoyer à khaled.driche@diamfab.com



SIRET
849 450 705 00025



25 avenue des Martyrs,
38042 Grenoble Cedex 9



www.diamfab.com
contact@diamfab.com



CLEANROOM SUPPORT TECHNICIAN (FULL-TIME)

Joining DIAMFAB means becoming part of the semiconductor diamond revolution!

CONTEXT

DIAMFAB is a deeptech startup born out of the Institut Néel (CNRS – Grenoble), with a clear mission: to transform the semiconductor industry and revolutionize power electronics. Backed by over 30 years of research and development, our expertise lies in the synthesis of high value-added diamond wafers for the semiconductor industry. We also design advanced electronic device architectures and develop the required fabrication processes. Why diamond? Because its exceptional intrinsic properties make it the ultimate material for next-generation electronics. Our products pave the way for key applications in the energy transition, electrification, and the decarbonization of society. Today, we are at a pivotal stage: preparing for the industrial scale-up of our diamond-based technology.

MISSION

As part of the development of our cutting-edge technology, DIAMFAB is looking for a motivated cleanroom support technician to support the fabrication of our diamond semiconductor devices in a cleanroom environment.

To demonstrate the maturity of our technology, we design electronic devices such as diodes, capacitors, and transistors. Their fabrication involves a series of advanced processing steps, including lithography, metal deposition and etching.

Your mission? Take an active role in executing these key steps while monitoring process stability using metrology tools (microscopy, profilometry, etc.). You will be responsible for assessing the reliability of your measurements to track process deviations.

This position offers a unique opportunity to be involved in most stages of the fabrication chain of innovative electronic components, while developing a broad range of high-value technical skills.

Main responsibilities will include:

- Preparation of fabrication batches
- Completion of cleanroom processing steps: lithography, diamond etching, metal deposition and dielectric deposition
- Characterization of the steps performed and monitoring of process deviations using metrology tools such as microscopy, optical and mechanical profilometry



SIRET
849 450 705 00025



25 avenue des Martyrs,
38042 Grenoble Cedex 9



www.diamfab.com
contact@diamfab.com





DIAMFAB

- Evaluating the reliability of measurements (uncertainty calculation, measurement dispersion, etc.)
- Tracking the progress and status of fabrication batches (wafers, processes)
- Developing processes to ensure the reproducibility/optimization of manufacturing steps.

WORK ENVIRONMENT

In addition to benefiting from an exceptional geographical setting, you will join DIAMFAB, a human-sized, dynamic, and multidisciplinary startup composed of diverse and highly skilled team members.

You will be part of the *Devices* team, working under the supervision of Juliette LETELLIER, R&D manager of the team, and Julien FAGOT, Cleanroom Process technician. You will operate in a stimulating, collaborative, and innovative-driven environment, where your contributions will have a direct impact on the advancement of breakthrough semiconductor technologies.

REQUIRED PROFILE

- You have a bachelor's degree in physical measurement or materials chemistry, with initial experience working in a cleanroom,
- You have knowledge of metrology and clean room technology,
- You are rigorous, organized, autonomous, and have good analytical skills,
- You are able to quickly and effectively integrate into a young and dynamic team,

Then, don't hesitate to send us your application!

WORK LOCATION AND START DATE

Where: Fontaine / Grenoble – Isère, our building is located at Fontaine, and the cleanroom activities are shared between the CEA site and the CNRS site – Institut Néel.

When: Start in November 2025

APPLICATION

Applications (CV and cover letter) should be sent to khaled.driche@diamfab.com



SIRET
849 450 705 00025



25 avenue des Martyrs,
38042 Grenoble Cedex 9



www.diamfab.com
contact@diamfab.com

